



特 許 願 (3)

(2004内)

昭和 48 年 3 月 13 日

特許庁長官 三 宅 幸 夫 殿

1. 発明の名称
ソセイブ
ポリアミド組成物
2. 発明者
ノボカ レアヒマ
宮崎県延岡市旭町 6 丁目 4100 番地
アサヒカセイ コウギョウ
旭化成工業株式会社内 カタ ヤマ ロシ ヒコ
片 山 好 彦
(他 2 名)
3. 特許出願人

530-00

大阪市北区堂島浜通 1 丁目 25 番地ノ 1
(003) 旭化成工業株式会社
取締役社長 宮 崎 輝

4. 添付書類の目録

- (1) 明 細 書 1 通
- (2) 願 書 副 本 1 通

田 上記に関する書類送付等一切の御連絡は下記にお願ひ致します。
〒100 東京都千代田区有楽町 1-12
旭化成工業株式会社 特許部

特 許 庁
48.3.13

明 細 書

1. 発明の名称
ポリアミド組成物
2. 特許請求の範囲
アミド系ポリマーに、一般式 (M)_n (AlO₃)_m
〔ただし、M は、Na, Co, Mg, K; n は、1 または 2。〕で示される酸化アルミニウム金属化合物を、0.005 ~ 3 重量% 含有させてなることを特徴とするポリアミド組成物。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、アミド系ポリマーに、酸化アルミニウム金属化合物を添加することによつて、均一な微細構造をもち、加工性および物理的、機械的性質が改良されたポリアミド組成物に関する。

従来、アミド系ポリマーは、そのすぐれた性質から、衣料包装分野、プラスチック分野等の多くの用途に使用されてきた。

アミド系ポリマーは、一般に結晶性を有することから、その結晶構造の形態が重要である。すなわち、結晶過程における熱伝達の不均一性

⑪特開昭 49-116151

⑬公開日 昭49.(1974) 11. 6

⑫特願昭 48-28492

⑭出願日 昭48.(1973) 3. 13

審査請求 未請求 (全 4 頁)

庁内整理番号

⑮日本分類

6970 48

25(1)D41

6692 48

25(1)A295.2

6653 45

26(5)E112

7133 45

26(5)E12

Best Available Copy

に左右され、結晶構造に均一性を欠き、また結晶欠陥を多く持つのが通常である。このことは、応力集中欠陥を内包することになるので、物理的、機械的性質の低下をきたし、アミド系ポリマーの有用な性能である耐摩耗性、耐熱水性、高強度、耐衝撃性等を低下させる大きな要因となつてゐる。

本発明者らは、鋭意検討した結果、アミド系ポリマーの性質を阻害することなく、均質で、微細結晶構造を附与し、結晶欠陥を極端になくすことで、機械的性質および物理的性質を顕著に向上させると共に、成形加工性能を向上させ、また得られる成形品実用特性の寸法安定性、形態保持性を改良させうるポリアミド組成物を見い出した。

本発明の特徴は、アミド系ポリマーに少量の酸化アルミニウム金属化合物を構成成分として添加することによつて、本来の性質を阻害することなく、均質で微細結晶構造をもち、結晶欠陥を極端に少なくし、強度、表面硬度、耐摩耗性、耐熱水性および耐衝撃性等の物理的、化学的性質を向上させることにある。

今一つの特徴は、実用成形加工性において、成形サイクルの短縮、成形品離形性の向上、および成形品形態のヒズミの減少、寸法安定性および形態保持性を向上させることにある。

本発明に用いるアミド系ポリマーは、ジアミンとジカルボン酸との重縮合またはアミノ酸、もしくはラクタムの自己縮合により得られる熱可塑性ポリマーで、特にこれらは、次のものを包含する。

ポリヘキサメチレンアジバミド(ナイロン6-6)

ポリカプロラクタム (ナイロン6)

ポリウンデカノラクタム (ナイロン11)

ポリドデカノラクタム (ナイロン12)

ポリヘキサメチレンセバカミド(ナイロン6-10)

ポリヘキサメチレンドデカミド(ナイロン6-12)

ポリヘキサメチレンイソブトラミド(ナイロン6-1P)

ポリヘキサメチレンテレフトラミド(ナイロン6-T)

ポリメタキシリレンアジバミド(ナイロンMXD-6)
およびこれらの共重合体。

本発明に用いる酸化アルミニウム金属化合物は一般式 $(M)_x(A_2O_3)_y$ 、〔ただし、Mは、Na、Co、

Mg、K; x, yは1または2。〕で示されるものであり、以下の化合物が具体例として挙げられる。

酸化アルミニウムナトリウム($NaAl_2O_3$)、

酸化アルミニウムコバルト($CoAl_2O_3$)、

酸化アルミニウムカリウム($K_2Al_2O_4$)、

酸化アルミニウムマグネシウム($MgAl_2O_3$)

およびこれらの水和物。

酸化アルミニウム金属化合物の添加量は、アミド系ポリマーに対して0.005~3.0重量%であり、好ましくは0.01~1.0重量%である。0.005重量%未満では、本発明の目的を達成出来ない。また、3.0重量%を越える量では、効果は顕著に発揮されず、有用でない。さらに、伸度低下をきたし、ポリアミドの強靱性を損う恐れがある。

酸化アルミニウム金属化合物をアミド系ポリマーに添加する方法は、通常、実用的な方法を自由に選択出来る。すなわち、ジアミンとジカルボン酸の反応時、またはラクタム合成時に加えてもよく、重縮合時に加えてもよい。さらには、重縮合後のペレット造粒時に混合してもよく、ペレット

の表面に付着させるだけでもよい。経済的、実用上の有用性で自由に選択できる。

また、通常の熱安定剤、耐候性剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、潤滑剤、可塑剤、表面処理剤、粘度安定剤、消泡剤などが加えられても差しつかえない。

本発明を具体的に説明するために以下の実施例を掲げるが、本発明を制約するものではない。

実施例1

ヘキサメチレンアジバミド50%水溶液55ℓを、1.00ℓ容積のコイル加熱管付加圧容器に投入し、酸化アルミニウムナトリウムを所定量添加して密閉したのち、290℃の熱媒をコイルに供給して加熱煮沸する。加熱2時間後、内圧を徐々に放圧して縮合水および溶媒水を除去しながら、さらに加熱を2時間続ける。その後加熱を停止し、放冷しながら、窒素で加圧して排出ノズルを開き重縮合物融液を排出冷却して、チツブ状に切断する。

参考のために、酸化アルミニウムナトリウムを添加しない以外は、同様な操作でポリヘキサメチ

レンアジバミドのチツブを得た。

さらに、公知の核剤効果があると考えられる代表的な化合物を選んで向上の操作で添加してポリヘキサメチレンアジバミド組成物のチツブを得た。

各々得られたチツブは、通常の方法で偏光顕微鏡観察を行なった。また、通常の方法で結晶挙動をDSC(Differential Scanning Calorimeter)で測定した。さらに機械的性質は、一般に用いられる、5オシス、インラインスクリー型射出成形機で、テストピースを作製し、ASTM D-638にしたがつて測定した。

結果は表1の通りである。

Best Available Copy

表 1

	ポリヘキサメチレン アジバミドへの 添加量	(注1) 球 晶 径 (μ)	(注2) Δt ($^{\circ}\text{C}$)	(注3) 降 伏 強 度 (Kg/cm^2)
実 施 例 1	(重量%) NaAlO_2 0.01	5 ~ 7	10	870
	" 0.1	1 ~ 3	7	950
	" 0.3	0.5 ~ 1.0	4	1050
	" 1.0	~ 0.5	4	1040
参 考 例	な し	60 ~ 70	20 ~ 25	800
	$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18\text{H}_2\text{O}$ 0.1	10 ~ 15	15	810
	$\text{Na}_7\text{P}_3\text{O}_{18}$ 0.1	15 ~ 20	17	800

注1) チツブを融解後、60 $^{\circ}\text{C}$ で一定条件下で冷却固化させて、偏光顕微鏡にて観察して球晶直径を測定する。

注2) チツブを300 $^{\circ}\text{C}$ で15分間融解(窒素中)保持後、16 $^{\circ}\text{C}/1$ 分の冷却速度で冷却して、

以上のように、本組成物は、均質結晶化すること、冷却、融解時間が短縮出来、成形サイクルが極端に短く出来、成形加工性が向上している。また得られた成形品も、ひずみがなく、寸法安定性が良好であつた。

実施例 2

酸化アルミニウムナトリウムのかわりに、 MgAl_2O_4 および $\text{K}_2\text{Al}_2\text{O}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ を用いる以外は、実施例1と同様にしてポリヘキサメチレンアジバミド組成物チツブを得た。

実施例1と同様にして表3の結果を得た。

表 3

	ポリヘキサメチレンアジバ ミドへの添加量	球 晶 径 (μ)	Δt ($^{\circ}\text{C}$)	降 伏 強 度 (Kg/cm^2)
実 施 例 2	MgAl_2O_4 重量% 0.1	1 ~ 4	8	910
	" 0.3	0.5 ~ 1.0	5	1040
	" 1.0	~ 0.5	4	1050
	$\text{K}_2\text{Al}_2\text{O}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ 0.3	0.6 ~ 1.0	4	1010

特開 昭49-116151(3)

固化開始温度と固化終了温度の差を示す。

DSC (パーキンエルマー社製)で測定。

注3) 引張試験機(東洋測機製、テンシロンUTM-1/2000A)を使用し、ASTM D-638に準じ、タイプ1ダンベルを用いて測定した。

以上の結果より、本発明組成物は、微細均質結晶をもち、シャープな結晶化挙動を示し、それがために、機械的性質は顕著に向上している。

また、実施例の組成物を用いて前述の射出成形機で120 \times 90 \times 2%のボックス成形品を成形した結果、表2の通りであつた。

表 2

ポリヘキサメチレンアジバ ミドへの添加量	重量% NaAlO_2 0.1	重量% NaAlO_2 1.0	な し
(注1) 成形サイクル時間比	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	1

注1) 無添加ポリヘキサメチレンアジバミドの成形サイクル所要時間を1とする。

また、これらの組成物を実施例1と同様に射出成形を行なつた所、成形サイクルは、無添加重合体より、極端に短縮されていることを確認した。得られた成形物は、無添加重合体に比べそりもなく、寸法安定性に優れている。

実施例 3

NaAlO_2 のかわりに $\text{K}_2\text{Al}_2\text{O}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ を、またヘキサメチレンアジバミドのかわりにカプロラクタムを用いた以外は、実施例1と同様にして、ポリカプロラクタム組成物を得た。

同時に参考のために、カプロラクタムのみを用いて、実施例1と同様操作でポリカプロラクタムを重ねて比較対象とした。

結果を表4に記す。

Best Available Copy

表 4

	ポリカプロラクタム への添加量	球晶径 (μ)	Δt ($^{\circ}\text{C}$)	降伏強度 (kg/cm^2)
実施 例 3	$\text{K}_2\text{A}_2\text{O}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ 重量% 0.1	7	10~13	850
	" 0.3	5	8	900
	" 1.0	1~2	4	920
参 考 例	なし	80~100	25~30	650

また、これらの組成物を実施例1と同様に射出成形した結果、無添加ポリカプロラクタムより、成形サイクルは顕著に短縮され、また得られた成形品は、無添加ポリマーに比してそりが極端に少なかった。

実施例4

ヘキサメチレンアジバミドのかわりに、ウンデカノラクタム、ドデカノラクタム、ヘキサメチレンセバカミド、ヘキサメチレンドデカミド、ヘキ

5 前記以外の発明者

ノベスカレアセマ
宮崎県延岡市旭町6丁目4100番地

マン キ ムフ オ
松 木 雅 夫

アサヒカネイコウギョウ
旭化成工業株式会社内

同 上

ゴ トウ ススム
後 藤 進

特開 昭49-116151(4)

サメチレンイソフタラミド、ヘキサメチレンテレフタラミド、メタキシレンアジバミドおよびヘキサメチレンセバカミドに少量カプロラクタムの混合物を用いた以外は実施例1と同様にして、 NaAlO_2 0.3 重量% 含有ポリアミド組成物を得た。これらについても実施例1と同様の結果が得られ、強度が向上し、成形サイクルが短縮され、成形物のそりのない、寸法安定性の良好なものであった。

特許出願人 旭化成工業株式会社

Best Available Copy